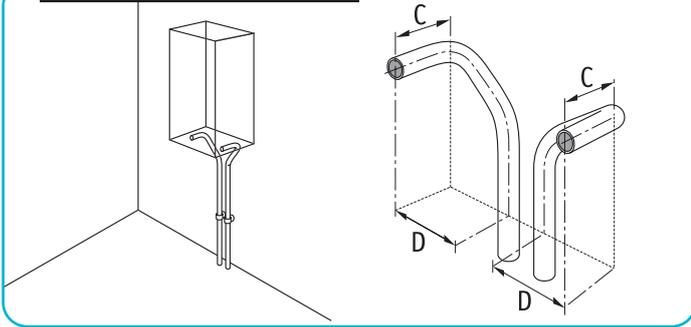
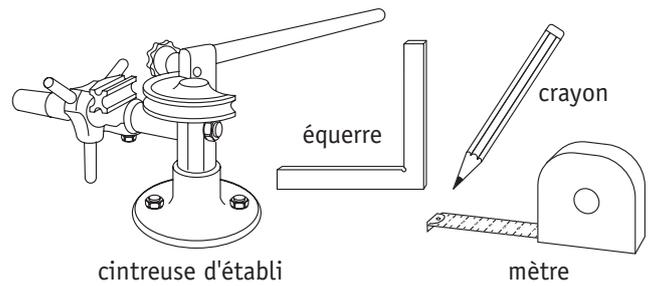


# Coude plus casse

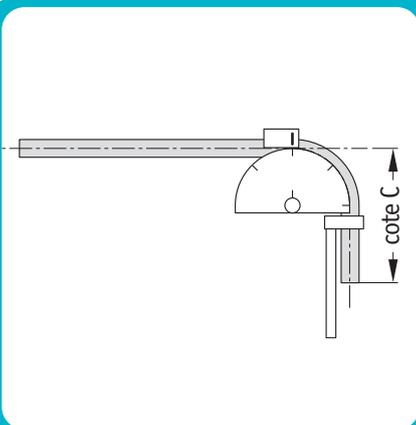
## MISE EN SITUATION



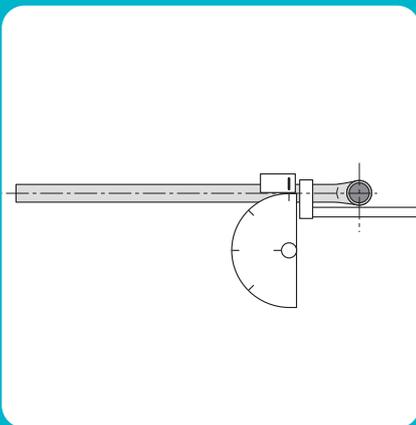
## OUTILLAGE



Le coude plus casse est réalisé lorsque le déport D ne permet pas l'enchaînement de deux coudes à 90°

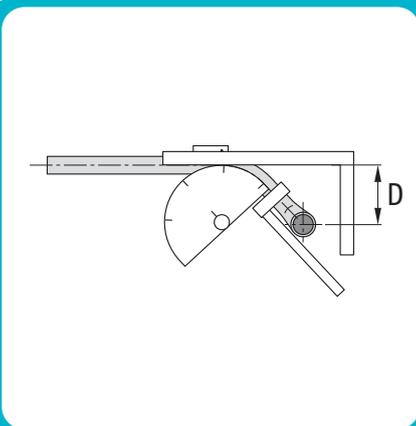


- 1 Tracer la cote C sur le tube.
- 2 Cintrer à 90° (voir fiche n°4).



- 3 Positionner le tube en mettant le coude à 90° au plus près, côté crochet de la cintreuse.

Utiliser un gabarit (ex: baguette de soudure) pour positionner correctement le sens du casse (coude vers le haut ou vers le bas).



- 4 Cintrer jusqu'à l'obtention du déport D.

Utiliser une équerre pour faciliter la prise de mesure.

