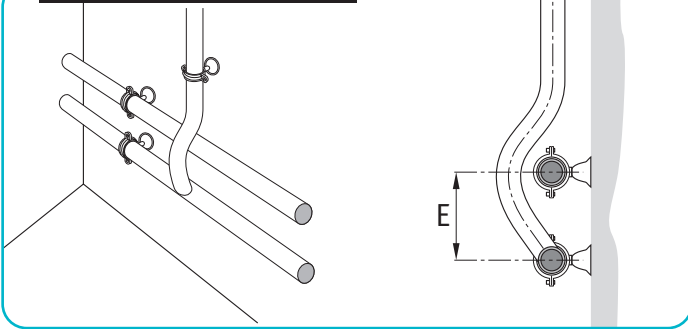
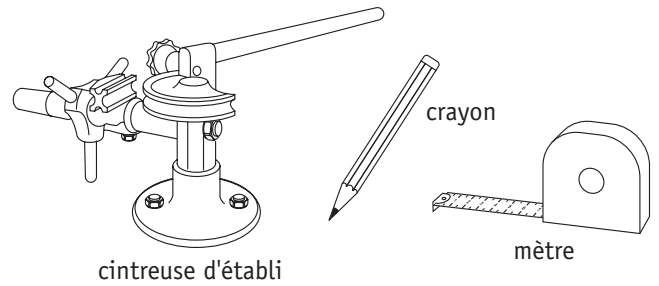


Dessautage cintreuse d'établi

MISE EN SITUATION



OUTILLAGE



La méthode proposée convient pour un obstacle du diamètre 12 au 22.

Vérifier le bon diamètre de la forme et de la glissière.



- 1 Tracer l'entraxe **E** sur le tube.
- 2 Positionner le trait de l'entraxe **E** en face du repère **0°** de la cintreuse.

- 3 Cintrer régulièrement et sans à-coups jusqu'au repère **45°**.

- 4 Tracer le milieu du coude.
- 5 Tracer de nouveau l'entraxe **E** à partir de ce trait.

- 6 Positionner le tube dans la cintreuse, la partie coude dans le crochet.
- 7 Aligner le dernier tracé en face du repère **0°** de la cintreuse.

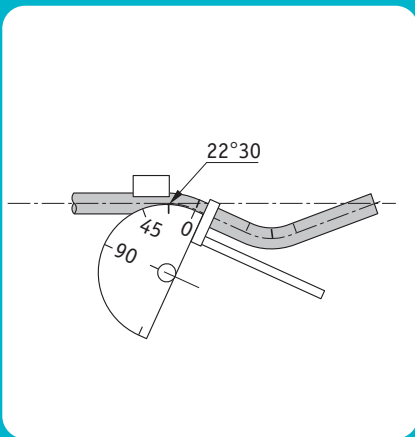
Orienter correctement le coude.



SUITE AU VERSO



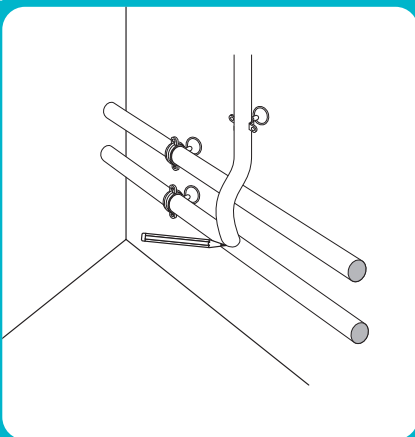
Dessautage cintreuse d'établi (suite)



8 Cintrer jusqu'à 22°30 (milieu entre le repère 0° et 45°).

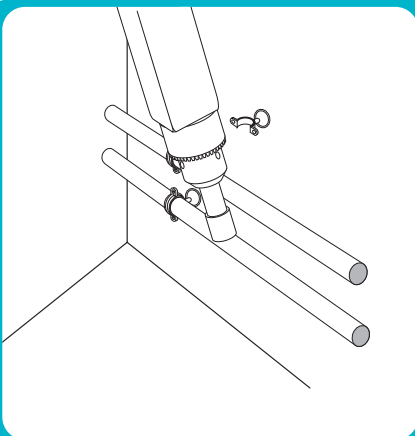
9 Ajuster afin que l'extrémité du tube soit alignée avec l'axe du tube.

Ajuster la planéité du dessautage si nécessaire.



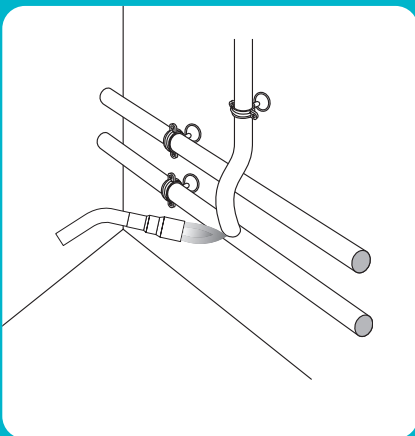
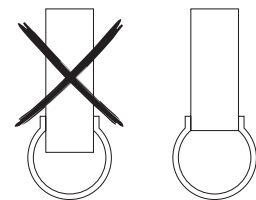
10 Positionner le dessautage et tracer le diamètre extérieur du tube.

Le traçage vous donnera la bonne orientation du piquage sur le tube.



11 Réaliser le piquage (voir fiche N°16).

Attention à l'ajustage du dessautage dans le tube afin d'éviter les pertes de charge.



12 Nettoyer, assembler et braser.

