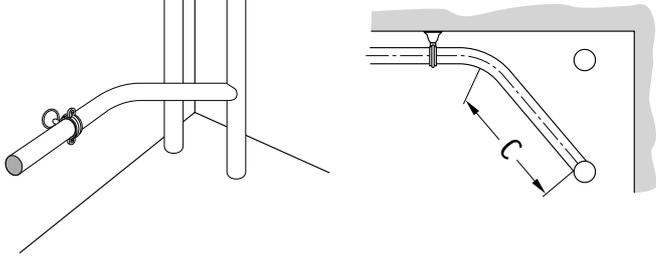
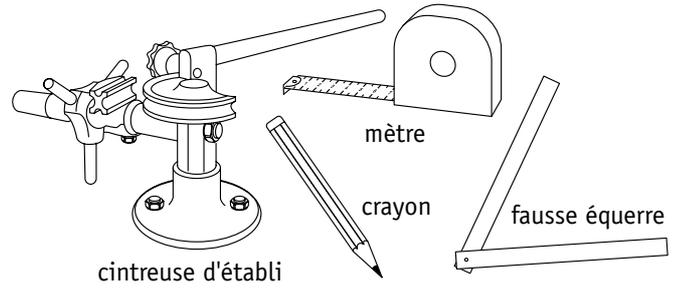


Coude < 90° cintreuse d'établi

MISE EN SITUATION



OUTILLAGE



1 Repérer sur le site la cote C et l'angle du cintrage à l'aide de la fausse équerre.

Il est également possible d'utiliser la baguette de métal d'apport



2 Tracer la cote C sur la fausse équerre.

3 Il peut être parfois nécessaire de recuire le cuivre pour des diamètres supérieurs à 18 mm à l'état écroui.

Pour recuire ne pas dépasser la coloration rouge sombre



4 Placer la forme de la glissière correspondant au diamètre du tube à cintrer.

5 Positionner le tube dans la cintreuse.

6 Placer la fausse équerre conformément au schéma.

7 Faire coïncider l'extrémité du tube avec le repère de la cote C sur la fausse équerre.

8 Cintrer le tube à l'angle désiré, régulièrement et sans à-coup en vérifiant l'angle avec la fausse équerre.

