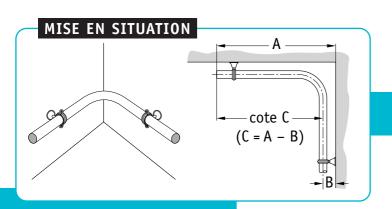
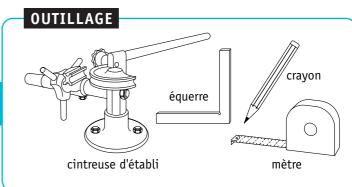
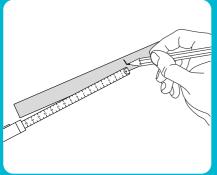
Coude à 90° cintreuse d'établi

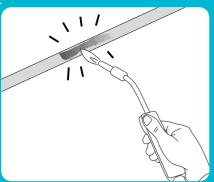






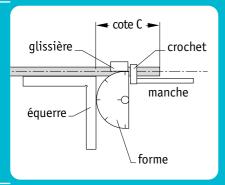
1 En fonction de la cote A à respecter (distance entre l'extrémité du tube et le mur), calculer la cote C. Tracer la cote C sur le tube.



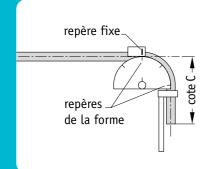


2 Il peut être parfois nécessaire de recuire le cuivre pour des diamètres supérieurs à 18 mm à l'état écroui.





- 3 Placer sur la cintreuse la forme de la glissière correspondant au diamètre du tube à cintrer.
- 4 Positionner le tube en mettant la partie du tube cotée C dans le crochet.
- 5 Aligner le trait de cote au bord de la forme à l'aide d'une équerre.



6 Cintrer régulièrement et sans à-coups jusqu'à 90° en utilisant les repères lorsqu'ils sont présents.

